

# Easy Duo



Set inklusive Kabel

**MX 16 & OLCT 10N**

Vorkonfigurierte für CO,  
O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, LPG  
oder H<sub>2</sub>.

## Passend für Sie

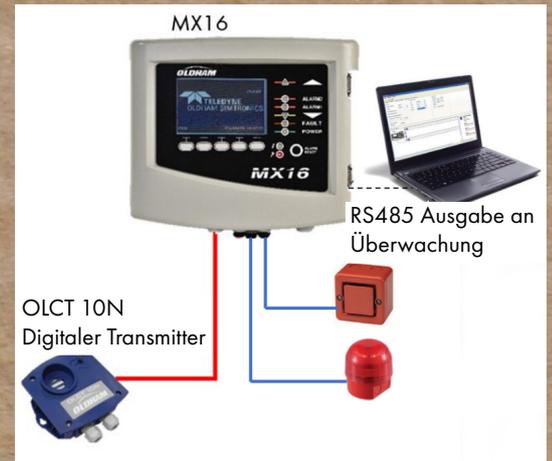
**2 Produkte**

**1 Lösung**



speziell für den Einsatz in Laboren, Lagerstätten, Heiungsräumen sowie Brauereien oder Batterieladestationen entwickelt

**Einfach zu installieren :** Der MX 16 Controller und der OLCT 10N Detektor werden als CO, O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, LPG oder H<sub>2</sub>-Version mit einem 10 Meter langen Kabel geliefert geliefert (speziell RS485 für digitale Kommunikation). Werkseitig vorkonfiguriert, es ist keine Konfigurationssoftware erforderlich, anschließen, erkennen!



Brauereien und Lagerkeller. Sowohl in den Gärkesseln als auch in den Leitungen entsteht Kohlendioxid, ein äußerst gefährliches Gas. Da CO<sub>2</sub> deutlich schwerer als Luft ist, verdrängt es den leichteren Sauerstoff und es kommt verstärkt zu anoxischen Bedingungen.



Mit seinen 3 verfügbaren Relais (AL1, AL2 und Störung), einem grafischen Bildschirm, der ermöglicht das Ablesen von Werten wie z. B.

- Messbereich, Gas und Detektor-Tag
- Detektor-Adresse
- Aktueller Wert mit Einheit und detektiertem Gas
- Balkendiagramm mit Alarmschwellen
- Detektorstatus (OK, AUS, FEHLER)
- MX 16 Statusinformationen

 **TELEDYNE GAS AND FLAME DETECTION**  
Everywhereyoulook™