

Gasurveyor 700



Autres caractéristiques

- LIE et volume de gaz (infrarouge)
- Capteurs en option, notamment : PPM, O₂, CO, H₂S
- Mode de détection par trous de sondage (configurable)
- Touches programmables
- Communication : IrDA et Bluetooth (en option)
- Alarmes à 360°
- Léger et robuste
- Indice de protection IP55
- Options piles alcalines ou batterie rechargeable

Équipé de la toute dernière technologie infrarouge de détection de gaz, le Gasurveyor 700 (GS700) est un appareil robuste et fiable, offrant de nombreuses options de configuration. Grâce à ses performances élevées et à son interface conviviale, il convient parfaitement à toutes les applications de distribution de gaz.

En conformité avec les normes en vigueur

Les fonctionnalités d'enregistrement intelligent des données et de géolocalisation par GPS simplifient la collecte de données. Quant aux diverses fonctions du logiciel de centralisation des données (Instrument Management System), elles facilitent la conformité aux normes en améliorant la gestion des instruments : rapports d'utilisation sur le terrain, historique d'étalonnage, cartographie des fuites, ainsi que de nombreux autres rapports personnalisés.

Différenciation des types de gaz

Le GS700 est capable de déterminer rapidement si la fuite provient d'une canalisation ou s'il s'agit de biogaz présent à l'état naturel, ce qui permet de gagner du temps et de réduire les coûts de détection.

Une configuration ultra-flexible

La configuration du GS700 s'adapte aux besoins de l'application. L'utilisateur peut en outre le personnaliser en fonction de ses exigences et des paramètres requis, dans la langue de son choix.

Prêt à l'emploi

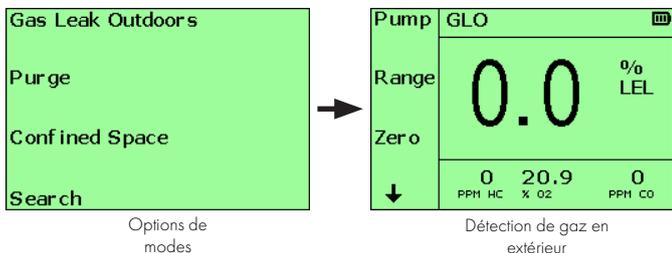
Une configuration qui s'adapte parfaitement aux besoins spécifiques des clients en matière de détection de gaz, pour une utilisation souple et des performances inégalées.

Modes inclus :

- Détection de gaz en extérieur
- Purge
- Recherche
- Détection des fuites par trous de sondage
- Détection des fuites dans les espaces confinés

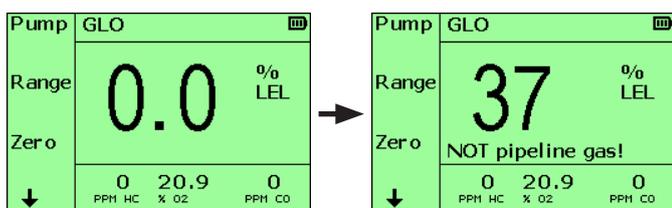
Gasurveyor 700

Le GS700 est un appareil combiné configurable, qui répond parfaitement aux besoins des services de distribution de gaz. Son grand écran permet à l'utilisateur d'accéder facilement aux nombreuses fonctions.



Test PGT (Pipeline Gas Test)

Le gaz provient-il de vos canalisations ? Grâce à ce test, vous évitez les excavations inutiles. Vous savez immédiatement si le gaz provient ou non des canalisations (gaz d'enfouissement ou des marais). Interface utilisateur simple :



Mode de détection par trous de sondage

La détection par trous de sondage permet de localiser les fuites souterraines. Ce mode intégré au GS700 garantit une détection par trous de sondage conforme et cohérente.

Fonctions incluses :

- Échantillonnage à heures fixes
- Affichage des valeurs maximales et durables
- Menu intuitif pour consulter les valeurs précédentes
- Enregistrement des données, y compris de géolocalisation (GPS en option)



Teledyne GMI Ltd étant certifié ISO 14001 et ISO 9001, nous nous engageons à garantir la qualité et l'amélioration continue de nos produits. Les informations contenues dans cette brochure sont par conséquent susceptibles d'être modifiées sans préavis, seules les données techniques contenues dans le manuel font foi. Pour plus d'informations, merci de contacter Teledyne GMI Ltd ou notre distributeur.



Americas
4055 Technology Forest Blvd. The
Woodlands, TX 77381
USA
Tel.: +1 713-559-9200

Emea
Inchinnan Business Park
Renfrew, PA4 9RG
Scotland, UK
Tel.: +44 (0)141 812 3211

Asia Pacific
290 Guiqiao Road
Pudong, Shanghai 201206
People's Republic of China
Tel.: +86-21-3127-6373

Caractéristiques techniques

Dimensions :	190 x 98 x 107 mm
Poids :	1,4 kg (piles alcalines), 1,3 kg (batterie rechargeable)
Affichage :	Écran LCD monochrome avec rétroéclairage automatique
Température :	-20 à +50 °C (-4 à +122 °F)
Humidité :	0 à 90 % d'humidité relative, sans condensation
Échantillonnage :	Pompe intégrée avec capteur d'écoulement ; trajet d'échantillonnage protégé par un filtre coton hydrophobe
Alarmes :	DEL clignotante haute visibilité à 360° Alarme sonore d'environ 85 dB à 0,3 m
Enregistrement des données :	Capacité : 500 journaux de session Journal de session : identifiant utilisateur, date et heure, mesures de gaz, données d'étalonnage/de test au gaz, données de détection par trous de sondage, journaux PGT » Extraction des journaux : infrarouge ou Bluetooth (en option) » Géolocalisation des données par GPS (en option)
GPS :	Enregistrement de la position du GS700 (en option). Enregistrement des données de localisation extraites avec horodatage.
Alimentation :	3 piles alcalines D LR20 ou batterie rechargeable
Autonomie :	Typique : 15 h avec piles alcalines, 20 h avec batterie rechargeable
Durée de chargement :	Typique : 6 h
Matériau :	ABS et polycarbonate antistatiques avec surmoulage conducteur en TPE
Indice de protection :	IP55 (protection contre les poussières et les jets d'eau)
Certifications :	IECEX / ATEX II 2G (Ta = -20 à +50 °C) Ex db ia IIC T4 Gb ou Ex db ia IIB T3 Gb (si associé à un détecteur de gaz PPM) CSA Classe I Div. 1 Groupes A, B, C, D T4 ou Classe I Div. 1 Groupes C, D T3 (si associé à un détecteur de gaz PPM)
Garantie :	2 ans

Caractéristiques du capteur

GAZ	GAMME	PRÉCISION	T90	TYPE DE CAPTEUR
HC	0-1 000 ppm 0-10 000 ppm 0-10 000 ppm	1 ppm 1 ppm 25 ppm	-	Semi-conducteur Semi-conducteur Infrarouge
HC	0-9,9 % de la LIE 10-100 % de la LIE	0,1 % 1 %	< 6 s	Infrarouge
HC	0-100 % du volume	1 %	< 6 s	Infrarouge
O ₂	0-20,9 % 21-25 %	0,1 % 1 %	< 15 s	Électrochimique
CO	0-1 000 ppm	1 ppm	< 20 s	Électrochimique
H ₂ S	0-100 ppm	1 ppm	< 10 s	Électrochimique
PGT	Si l'échantillon est > 1,5 % du volume			Infrarouge

* Sans sonde.

Conforme aux normes suivantes : BS EN / CEI 60079-29-1, BS EN 45544, BS EN 50104,

CSA 22.2 No. 152, ANSI / ISA 12.13.01